Nicht irgendein „3in1"-, sondern: Das Original

Seit über 25 Jahren gibt es Brantho-Korrux „3in1", als Grund-, Zwischen- und Fertigbeschichtung, gleichzeitig: umweltfreundlich, einfach zu verarbeiten und mit hoher Schutzqualität.

Bewährt auf zig-Millionen Quadratmetern, auf Bohrinseln, Fahrwassertonnen, Spielplatzgeräten, Brücken, Waggons, Winterdienstgeräten, Rohren, Oldtimern, Baumaschinen, Kraftwerken, Masten, Maschinen, Containern, Schiffen, Behältern u.v.a.m.

Hoher Festkörperanteil, reduzierter Lösemittelanteil - dadurch hohe Ergiebigkeit, hohe Deckkraft, hohe Haftfestigkeit, guter Kantenschutz, elastisch, schnelle Antrocknung, aromatenfrei, schwermetallfrei, nicht-umweltgefährdend, ständig weiterentwickelt, korrosionsschützend.

Wir entwickeln und produzieren marktnah und kostengünstig in Deutschland.

Ausführliche Informationen gibt es im Internet unter **www.Rostschutzfarbe.de**

Haftfestigkeit

Brantho-Korrux „3 in 1" im Gitterschnittest auf Aluminium. Gt 0.

Extrem hohe Haftfestigkeit sichert dauerhaften Schutz.

Deckkraft

Brantho-Korrux (oben) und ein Wettbewerbsprodukt (unten) bei gleicher Auftragsmenge im Vergleich.

„3 in 1" erspart einen Anstrich und Farbmaterial.

Elastizität

Selbst bei wesentlichen Verformungen platzt „3 in 1" nicht einfach weg

Die hohe Elastizität hilft Anstrichschäden zu vermeiden.

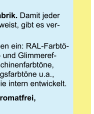
Korrosionsschutz

Der untere Teil blieb unbeschichtet, der obere Teil wurde mit Brantho-Korrux gestrichen. Nach der Extrembelastung von 720 Std. Salzsprühnebelprüfung **sichert „3 in 1" auch im Grenzbereich zuverlässigen Korrosionsschutz.**

Haltbarkeit

Brantho-Korrux „3 in 1" hält auf Eisen, Stahl, Flugrost, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Glas, Zink, vielen Hartkunststoffen und anderen Untergründen.

Es ist Grund- und Fertiganstrich.



Praxisgerecht

Auf Wunsch in Gebindegrößen von 0,75 l, 5 l, 10 l, 19 l oder 200 Liter lieferbar.
Oder 400ml Komfortdosen.

Brantho-Korrux „3 in 1"

- die beliebteste Sorte unserer Kunden
- Grund-, Zwischen- und Decklack
- porenfrei seidenglänzend, elastisch
- schnelle Antrocknung, sehr gute Kantendeckung, hohe Füllkraft
- zum streichen, rollen oder spritzen
- auf Eisen und Stahl, auch auf Flugrost/handentrosteten Flächen
- haftfest auf Aluminium, Edelstahl, festsitzenden Altanstrichen u.v.a.m.
- langjähriger Schutz in Stadt-, Land-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- bietet wirtschaftliche Vorteile:
  - reduzierter Arbeitsaufwand durch die sehr hohe Deckkraft;
  - reduzierter Farbverbrauch durch den hohen Festkörperanteil;
  - lange Haltbarkeit durch hochwertigen Korrosionsschutz;
  - weniger behördliche Auflagen durch optimale Umweltverträglichkeit.

Geprüfte und verbürgte Qualität

TÜV SÜD – Produkt überwacht "Geprüft gut GS"
Bureau Veritas – Certification – Hamburg – DIN EN ISO 9 001 / 9 001:2008 – MPA NRW
Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001
EMAS

Farbtöne

Es gibt über 50 Farbtöne direkt ab Werk. Damit jeder Farbton alle Original-Eigenschaften aufweist, gibt es verschiedene Preisgruppen.

Die Farbtöne schließen folgende Gruppen ein: RAL-Farbtöne, MB-Farbtöne, Chassisfarbtöne, DB- und Glimmereffektfarbtöne, Kommunalfarben, Baumaschinenfarbtöne, DIN-Maschinenfarbtöne, Kennzeichnungsfarbtöne u.a., glitzersilber und naturgrün wurden für Sie intern entwickelt.

Alle Farbtöne sind zink-, blei- und chromatfrei, aromatenfrei, xylolfrei, biozidfrei.

Ab 25 l Mindestabnahmemenge sind ab Werk andere Farbtöne kurzfristig lieferbar.

Farbtöne für Grundanstrich	Farbtöne für Deckanstrich
1003 signalgelb	7031 blaugrau
1004 goldgelb	7032 kieselgrau
1006 maisgelb	7035 lichtgrau
1007 narzissengelb	8016 mahagonibraun
1015 hellelfenbein	9001 cremeweiß
1018 zinkgelb	9002 grauweiß
1021 rapsgelb	9005 tiefschwarz
1023 verkehrsgelb	9006 weißaluminiumbronz
2000 blutorange	9007 graualu
2002 orangegelborange	9010 reinweiß
2004 reinorange	9016 verkehrsweiß
2011 tieforange	9017 graphitschwarz
3000 flammrotsignalrot	MB370 ochsenblut
3002 karminrot	MB7585 olivgrün ca.7016
3004 purpurbraun	MB 9147 anthrazitblau
3005 weinrot	IC-444 chassisgrün ca.7021
3020 verkehrsrot	IC-100 chassisrot
5002 ultramarinblau	DB601 glimmergrün
5007 brillantmittelblau	DB700 glimmerkupfer
5010 enzianblau	DB701 glimmerrot
5012 lichtblau	BK 610 naturgrün
5015 himmelblau	BK396 glitzersilber
6005 moosgrün	70264 kupfer
6011 resedagrün	kubota-rot
6018 gelbgrün	volvo-BM grau
6027 lichtgrün	volvo-BM gelb
7001 silbergrau	atlas-orange
7011 dunkeleisengrau	kroeskopgrün
7016 anthrazitgrau	caterpillar-gelb
7035 lichtgrau	1014 ral-gelb
	1016 schwefelgelb

Die Farbtöne sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbverbindlich. Sie stellen die derzeit ab-Lager lieferbaren Farbtöne dar.

Antworten auf Ihre Fragen

Die Ergiebigkeit zahlt sich aus

Rechnerisch reicht 1 Liter „3 in 1" bei einer Schichtdicke von 30 my für 17,3 m². Praktisch empfehlen wir für eine gute Schutzwirkung eine höhere Schichtdicke, 1 Liter reicht dann für ca. 6 m².

Sofortige, einfache Verarbeitung

„3 in 1" kann in Lieferform gestrichen/ gerollt werden. Spritzverarbeitung mit etwas Kombi-Verdünnung gemäß Technischen Merkblatt.

Verdünnung

Gar nicht oder so wenig wie möglich zugeben.
Empfohlen:
- Brantho Kombi-Verdünnung (kurze Trockenzeit)
- Brantho Spezial-Verdünnung (verzögerte Antrocknung)

Auch verwendbar:
marktübliche Nitro-, Kombi-, 2K-Verdünnung o.ä.;
Wenig geeignet:
Terpentinersatz, Kunstharz-Verd., Testbenzin o.ä.;
Ungeeignet: Wasser, Diesel, Benzin.

Um die zu erwartenden Schutzdauern in den Korrosivitätskategorien der DIN-EN-ISO 12944-6 zu erreichen, empfehlen wir auf Eisen und Stahl folgende Schichtdicken. Rauhe oxidierte Untergründe erfordern gfb. höhere Schichtdicken.

Eine satte Farbschicht entspricht ca. 90 µ.

Schutzdauer	L = bis 5 Jahre	M = bis 15 Jahre	H = über 15 Jahre
Korrosivitätskategorie			
C1 unbedeutend	min. 60 µ	min. 90 µ	min. 80 µ
C2 gering	min. 80 µ	min. 90 µ	min. 160 µ
C3 mäßig	min. 80 µ	80-160 µ	160-240 µ
C4 stark	80-160 µ	min. 160 µ	min. 240 µ
CSU sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ
CSM sehr stark	160-240 µ	160-240 µ	240-320 µ

C1-Beispiele: Innen: geheizte Gebäude, Büros, Läden, Schulen, Hotels
C2-Beispiele: Innen: ungeheizte Gebäude; Außen: ländliche Bereiche
C3-Beispiele: Innen: Produktionsräume, Werkstätten; Außen: Stadt- und Industrieatmosphäre
C4-Beispiele: Innen: Industrieanlagen, Schwimmbäder; Außen: Industrie- und Küstenbereiche
CSU-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation; Außen: hohe Feuchte, aggressive Atmosphäre
CSM-Beispiele: Innen: Gebäude mit ständiger Kondensation; Außen: Küsten- und Offshorebereiche

Um eine schnellere Durchhärtung bei höheren Schichtdicken zu erreichen, kann anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1" **für Grund- und/oder Zwischenbeschichten** auch alternativ Brantho's rigid, Brantho-Korrux „2-Kompo" oder Brantho's RMb verwendet werden. Bei verdickter Oberfläche und/oder Fehlstellen empfehlen wir Brantho's Spachtelmasse. Bei Fehlstellen empfehlen wir eine Vorspritzung (mit jeweils 65 µ Farbschichtdicke weniger anscheinend). Bei bestehenden Wünschen an die Oberfläche können andere Deckdicke verwendet werden. Bei Gesamtbeurteilung unter Wissen (Rüttenauer, Salzwasser, Brackwasser, Erdreich) empfehlen wir Brantho-Korrux „2K-Dursatz".

Sparen Sie mit Brantho-Korrux „3 in 1"

Jeder Farbton von Brantho-Korrux „3 in 1" hat die technisch höchstmögliche Deckkraft, **das spart** Material und Verarbeitungsaufwand.

Jeder Liter von Brantho-Korrux „3 in 1" bietet ein hohes Festkörpervolumen, **das spart** ebenfalls Material und Verarbeitungsaufwand.

Jede Art Metall (und andere Untergründe) kann mit Brantho-Korrux „3 in 1" beschichtet werden, **das erspart** unterschiedliche Grundmaterialien.

Bei jeder praxisüblichen Verarbeitungstemperatur kann Brantho-Korrux „3 in 1" verarbeitet werden, **das spart** Wartezeiten und Energiekosten.

Jedes Verarbeitungsverfahren ist möglich: streichen, rollen, spritzen, tauchen, fluten; das kann wesentlich vereinfachen und **sparen.**

Jeder noch flüssige Farbrest kann wieder verwendet werden, denn Brantho-Korrux „3 in 1" ist einkomponentig und kann als Grund- oder Fertigbeschichtung verwendet werden, **das spart** Entsorgungskosten, Reinigungsaufwand und Material.

Jeder uns bekannte Decklack kann ohne anzuschleifen auf Brantho-Korrux „3 in 1" lackiert werden, **das erspart** Unsicherheiten und Zwischenbehandlungen.

Hochwertiger Korrosionsschutz und lange Haltbarkeiten **ersparen** Reklamationen, Nachbesserungen und andere Folgekosten.

Wir liefern in der Volumeneinheit „Liter" und nicht in der Gewichtseinheit „Kilo" - das ist Ihr **Kostenvorteil**.

Eigenschaften wie: kein Gefahrgut, nicht-umweltgefährdend, niedrigste WGK, günstige Arbeitsplatzgrenzwerte, geringe Emissionen, erfüllt die VOC-VO, die ChemVOCFarbV u.a. **ersparen** Folgekosten bei Lagerung, Verarbeitung, Entsorgung, Überwachung.

Der hochwertige Korrosionsschutz

des Brantho-Korrux beruht auf zusammenwirkender Wirkung von:

- **elektrochemischer Korrosionsschutz** modernste blei-, chromat- und zinkfreie Pigmente
- **Barrierewirkung** formige inerte Inhaltsstoffe
- **Untergrundhaftung** ahl der Löse- und Bindemittel
- **Haftvermittlung** grund (und zwischen Farbschichten) durch bestimmte Bindemittel,Pigmente, Additive
- **Kantenschutz** Füllkraft, schnelle Antrocknung, abgestimmte Oberflächenspannung
- **Penetrationsfähigkeit** und Korngrößenverteilung der Inhaltsstoffe
- **elastischen Farbfilm** hden durch Abplatzungen und Unterwanderungen

Bedenkenswerte Nachteile des „3 in 1" und dessen Alternativen

- wegen seiner hohen Elastizität ist „3in1" schlecht schleifbar (besser 2K-Durasolid, 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- wärmeforcierte Trocknung ist „3in1" nicht möglich (gut geeignet: 2-Kompo, nitrofest, ecobase)
- gute Haftung auf schwierigen Untergründen erfordert hohe Schichtdicken (nicht bei 2-Kompo)
- bei hohen Schichtdicken dauert die Durchtrocknung lange (alternativ HgS, 2-Kompo, oder nitrofest vorstreichen)
- bei dauernder Unterwasserbelastung ist „3in1" weich (besser 2K-Dursolid verwenden)

Laborprüfungen u. langjährige Praxisbewährung beweisen.

Wie oft...?

Eine Farbschicht Brantho-Korrux „3 in 1" ist bereits so dick, dass sie einen guten Korrosionsschutz sicherstellt.

Zwei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" sichern bei starken Korrosionsbelastungen Schutzdauer, bis zu 15 Jahre.

Drei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" bieten bei den größten atmosphärischen Korrosionsbelastungen die höchstmögliche Schutzdauer.

1½ Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" sind die erfolgreiche Arbeitsweise vieler unserer Kunden in der Praxis (z. B. Ecken, Kanten, Schweißnähte u.a. vorarbeiten, danach alle Flächen komplett beschichten).

Anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1", kann als Grundbeschichtung z.B. „HgS" verwendet werden, der hat eine schnellere Durchtrocknung.

Brantho-Korrux „3in1" ist gleichzeitig

- zugelassen als Korrosionsschutz Beschichtungsstoff für Stahlbauten und Stahlbauteile, für Neubau, Instandsetzung und Instandhaltung (Ü-Zeichen)
- erfolgreich geprüft nach DIN 55928 und nach DIN-EN-ISO 12944 für Raum-, Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre
- geprüft und zugelassen für schwimmende Seefahrtszeichen
- speichel-und schweißfest (DIN-EN 71-3, Sicherheit von Spielzeug)
- in einem EMAS-zertifizierten Betrieb entwickelt, produziert und abgefüllt
- zugelassen nach VOB/DIN18363 für alle Stahluntergründe
- praxisbewährt auf zig-millionen Quadratmetern u. qualitätsgeprüft und -überwacht durch den TÜV
- geprüft, zugelassen und praxisbewährt für den Einsatz an/auf Bohrinseln

Menschen halten sich oft in Innenräumen auf. Da ist es wichtig, dass Bodenbeläge, Möbel und Farben die Innenraumluft dauerhaft gering belasten. Die in der EU einzigartige französische Klassifizierung nach Emissionsklassen gibt dazu übersichtlich Auskunft. Brantho-Korrux „3in1" wurde „sehr emissionsarm" eingestuft:

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*
Emissionsklasse für die Innenraumluft*
Indoor air pollution classification*
A+ A B C

* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur. Niveau de Variété par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles emissions) à C (fortes emissions). Décret n°2011-321 du 23 mars 2011 relatif à la qualité de l'air intérieur.
Vivez des Émissions en Sécurité Optimale et de Qualité de l'Air intérieur. Je m'informe Faites bien Existence standards, qui évoque Qualité emissions warm) las C (hohe Emissionen) nach Französischer VOC-VO.
Während- und nach der Verarbeitung in Räumen trotzdem immer gut lüften.

Auch die Grenzwerte der deutschen AgBB (Innenraumluft-Emissionen) werden weit unterschritten.

Sie möchten nicht das universelle Brantho-Korrux „3in1", sondern eine Grundierung, die schneller durchhärtet? Wählen Sie:

Brantho-Korrux „nitrofest"

für Eisen und Stahl, auch auf Flugrost oder lediglich handentrostet, rasante Trocknung, hohe Füllkraft, 18 Farbtöne ab Lager

Branth's HgS (Haftgrund-Spezial)

für Edelstahl, Aluminium, Zink, alle Metalle, achatgrau7038 ab Lager

Branth's RMb (bleifreie Mennige)

extra sämig, für die Pinselverarbeitung, im klassischen orange-Farbton ab Lager

Brantho-Korrux „2-Kompo"

schnelltrocknend ab 20 °C, für alle Metalle, schwarz, weiß, lichtgrau und lindgrün ab Lager

Brantho-Korrux „ecobase"

extrem emissionsarm, kurze Trockenzeiten, für Eisen, Alu, Edelstahl, 7035 ab Lager

Branth's Edel Firnis

Grundierung für Holz, biozidfrei, tränkt Holz mit Harz und Öl, durchsichtig-opak.

Sie möchten eine glänzende Oberfläche? Wählen Sie:

Branth's Robust-Lack

als Decklack auf „3in1" oder gemischt mit „3in1", voll kompatibel (wegen schneller Antrocknung nicht immer einfach mit der Rolle zu verarbeiten)

Branth's S-Glasur

geruchsmilder Decklack mit gutem Verlauf

Branth's 2K-Anti-Graffic-Lack

Klarlack, hochglänzend oder seidenmatt, die ultimative Versiegelung, UV-beständig, chemikalienresistent, glatt, gut zu reinigen

Wissenwertes zu Brantho-Korrux „3 in 1"

Wie lange ...?

Wir liefern 50 Farbtöne sofort ab Lager, die sind normalerweise in 1-2 Arbeitstagen bei Ihnen.

Wir produzieren andere Farbtöne ab 25 Liter Mindestmenge innerhalb von **3-5 Arbeitstagen.**

Die **Antrocknung** von Brantho-Korrux „3 in 1" ist schnell: staubtrocken/klebfrei in **20-30 Min**.

Griffest ist „3 in 1" nach **1-2 Stunden.**

Optimal haftfest und stapelbar sind lackierte Teile nach **ca. 3 Tagen** (schichtdickenabhängig).

Die **UV-Beständigkeit** der Farbtöne ist hoch, aber unterschiedlich (s. Techn. Merkblatt), und kann durch einen Überzug mit Lack noch gesteigert werden.

Die **Dauer der Korrosionsschutzwirkung** wird ganz wesentlich von der aufgebrachten Schichtdicke bestimmt (s.u. „Wie oft?"), sie ist sehr hoch, wie Laborprüfungen u. langjährige Praxisbewährung beweisen.

Wie oft...?

Eine Farbschicht Brantho-Korrux „3 in 1" ist bereits so dick, dass sie einen guten Korrosionsschutz sicherstellt.

Zwei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" sichern bei starken Korrosionsbelastungen Schutzdauer, bis zu 15 Jahre.

Drei Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" bieten bei den größten atmosphärischen Korrosionsbelastungen die höchstmögliche Schutzdauer.

1½ Farbschichten Brantho-Korrux „3 in 1" sind die erfolgreiche Arbeitsweise vieler unserer Kunden in der Praxis (z. B. Ecken, Kanten, Schweißnähte u.a. vorarbeiten, danach alle Flächen komplett beschichten).

Anstelle von Brantho-Korrux „3 in 1", kann als Grundbeschichtung z.B. „HgS" verwendet werden, der hat eine schnellere Durchtrocknung.

Sie möchten noch weniger Emissionen verursachen? Wählen Sie:

Brantho-Korrux „normal"

„3in1" ist eine moderne HS (=high-solid)-Farbe, „normal" enthält nur halb so viel Lösemittel, VHS (=very-high-solid), bei deutlich längeren Trockenzeiten, besserem Verlauf, weniger universeller Einsetzbarkeit

Brantho-Korrux „ecobase"

matt und schnelltrocknend (bei niedriger Luftfeuchte), haftfest und sehr gut korrosionsschützend, weniger füllkräftig verglichen mit „nitrofest", universell überlackierbar

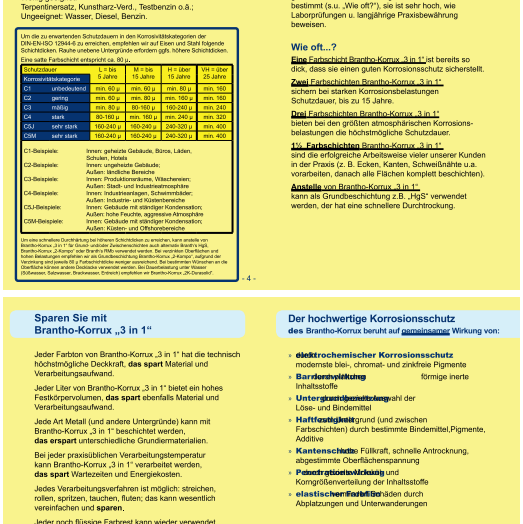
Brantho-Korrux „ecopakt"

seidenmatt, kurze Trockendauer (bei niedriger Luftfeuchte), haftfest und sehr gut korrosionsschützend, weniger füllkräftig verglichen mit „3in1", extrem niedrige Emissionen

Tipps zu „3in1"

- die Farbtöne RAL9007, DB601 und DB701 sind rutschhemmend:
  - nach DIN51130/BGR181 = R12
  - nach DIN51097/GUV18527 = C
- „3in1, kann mit „nitrofest" gemischt werden (= seidenmatt, kürzere Trockenzeiten)
- „3in1, kann mit „Robust-Lack" gemischt werden (= höherer Glanzgrad)
- Branth's „Spezial-Verdünnung" verzögert die Antrocknung (= glatterer Verlauf, schlechterer Stand an senkrechten Flächen)

Einsetzbar auf praktisch allen Metalluntergründen (z.B. Eisen, Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer, Zink, handentrosteten Flächen), festsitzenden Altanstrichen und vielen weiteren Oberflächen – vorher sorgfältig säubern und entfetten.



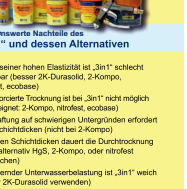
Original Brantho-Korrux Qualität aus der Komfortdose

Nur die Form erinnert an eine Spraydose, die Komfortdose ist ganz anders, viel besser:
- **ungiftiges Druckgas (aus Biomasse gewonnen)**
- **Original Brantho-Korrux „3in1" (unverdünnt)**
- **spezielle Flächendüse**

Diese neuartigen Farbdosen nennen wir „Komfortdosen", sie enthalten Original Brantho-Korrux „3in1" und ermöglichen durch Spritzen in einem Kreuzgang seidenglänzende Farbschichtdicken von über 120my, zwei Schichten sichern also echten Korrosionsschutz.

Komfortabel für Sie:

- Schichtdicken fast wie beim Airless-Spritzen
- Keine aufwendige Werkzeug- oder Gerätereinigung



Dieses Foto zeigt das Spraygebnis mit einem **hochwertigem Wettbewerbsprodukt.** Eine schöne Oberfläche, aber „Kanterflucht" und geringe Füllkraft.

Dieses Foto zeigt das Spritzergebnis mit **Brantho-Korrux aus der Komfortdose** Eine leicht strukturierte Oberfläche, perfekter „Kanterschutz" und hohe Füllkraft.

Höchste Korrosionsschutzwirkung
NORSOK-getestet (für Nordatlantik-Bohrinseln)
Hohe Unbedenklichkeit
unbedenklich-geprüft für Kinderspielzeug (EN 71-3)
Besonders bequem einzusetzen
aber: leichtentzündbar bei der Verarbeitung

Grund- und/oder Fertigbeschichtung direkt aus der Komfortdose spritzen.

Ab Werk in 6er- oder 12er-Versandkartons. Lieferbare Farbtöne siehe Seite 3.

Hinweise für die Verarbeitung

- Komfortdose vor dem Gebrauch auf Raumtemperatur bringen. Vor der Verarbeitung **gut schütteln**. Auf Wunsch können Sie die Düse im Spritzkopf von vertikalem- auf horizontales Spritzbild drehen.
- Bewegen Sie die Komfortdose ruhig wie eine Spritzpistole, bitte nicht wie bei Haarspray hin- und her zappeln.

Wichtig: Jede Dose vor der Verarbeitung **schütteln!**

Fehlersuche

Farbe „schäumt":	Abstand vergrößern. Nicht auf heiße Flächen spritzen.
Zu wenig Druck:	Dose auf Zimmertemperatur bringen. Düse immer nur kurz ausspritzen.
Farbe „rotzt":	schütteln, noch länger schütteln. Düse reinigen oder tauschen, Ventil saubern, wenn möglich.

Entsorgung

Leere Dosen sind Wertstoff, über KBS, Grünen Punkt o.ä. zu entsorgen. Nichtrestentleerte Dosen sind Sonderabfall, bei entsprechender Sammelstelle abgeben.

Da ist im Vergleich mehr drin!

Brantho-Korrux „3in1" aus der Komfortdose

Lacken in üblichen Farbspraydosen werden Verdünnungsmittel zugesetzt, das ermöglicht kostengünstige Sprayd0sen. Dieses neue Dickschicht-Farbspray in Komfortdose ist anders: Wir verwenden nur Original-Brantho-Korrux und ungiftiges Druckgas, das ermöglicht hohe laufnasenfreie Schichtdicken, tolle Deckkraft, sicheren Korrosionsschutz, guten Kantenschutz, niedrige Umweltbelastung, weniger Geruchsbelastung, schnelles Arbeiten/deutliche Arbeitsersparnis, bei leicht strukturierten Oberflächen.

Bei YouTube unter „Brantho Korrux Komfortdose" stehen Sie ein paar Beispiele:
- Deckkraft
- Anwendung

Tradition u. Innovation für Schutzfarben höchster Güte
Seit 1887 liefern wir Rostschutzfarben, seit 1956 festkörperreich und bleifrei. Wir produzieren für Sie mit modernster Technologie, innovativ, kostengünstig und marktnah in Deutschland. Zu Ihrem Nutzen machen wir es uns extra schwer, festkörperreiche Farben bedeuten für Sie: bessere Deckkraft, weniger Arbeitsaufwand, weniger Materialverbrauch, weniger Risiko und Emissionen, längere Haltbarkeit, geringere Folgekosten. Wir sichern Ihnen praxisgerechte Produkte durch: langjährige Erfahrung, ständige Weiterentwicklung, umfassende Prüfungen, hochwertige Rohstoffe, sorgfältige Herstellung, moderne Managementsysteme und ständigem Dialog mit unseren Kunden.

Ihr Online-Shop für Qualitätslacke
www.industriefarbe.de

Stand August 2019